

BTS 2P – Pilotage de Procédés

En apprentissage – 1^{ère} et 2nde année – CHAMBERY

OBJECTIFS

Obtention du **BTS 2P – Pilotage de Procédés**

- Piloter et améliorer au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement
- Résoudre les problèmes courants
- Intervenir dans la production sur tous les aspects d'optimisation des procédés pour la fabrication des produits existants et nouveaux, en vue d'améliorer les performances

CONTENUS

Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE - Qualité-Hygiène-sécurité-Sureté-environnement

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

Qualité sécurité environnement - QSE

- Identifier les exigences réglementaires, normatives et territoriales, et maîtriser leurs champs d'application Mettre en œuvre un Système d'Assurance Qualité [SAQ]
- Participer à la démarche de prévention des risques « santé sécurité environnement »
- Identifier des axes de progrès et les actions contribuant au processus d'amélioration continue

Pilotage de production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Piloter en fonctionnement normal, Piloter en régime transitoire, Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Planifier la production
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation et utiliser le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion,
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

Matières Générales

PRÉ-REQUIS

Répondre aux critères d'éligibilité au contrat d'apprentissage

La formation est accessible, sous réserve d'être titulaire d'un BAC Général, BAC STL, STI2D, BAC Pro

MODALITÉS D'ADMISSION

Inscription via PARCOURSUP
Admission sur dossier et entretien

PUBLIC

Jeunes sous statut scolaire ou apprenti en continuité de parcours
Accessible aux personnes en situation de handicap

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Rythme hebdomadaire : **35 h**
- Nombre de participants : **6 maximum**
- **Présentiel** en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques
- Formation individualisée accompagnée
- Formation pratique en atelier ou en situation de travail
- Groupe en mixité de public

INTERVENANTS

Enseignants titulaires de l'Éducation Nationale

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Dossier Professionnel
- Épreuves pour chaque bloc de compétences
- La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation

VALIDATION

- Niveau 5 (BTS ou BUT)
- **RNCP : 38217**
- Ministère de l'Éducation Nationale, de la Jeunesse et des Sports
- Possibilité de valider un/ou des blocs de compétences selon le référentiel

TARIF

Selon le niveau de prise en charge des contrats d'apprentissage [cf. référentiels dédiés]

- Aucun frais à la charge de l'apprenti
 - Frais pédagogiques pris en charge par l'OPCO ou l'entreprise d'après les modalités des branches professionnelles
- Nous consulter pour un parcours personnalisé sur mesure

MODALITÉS DE FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

DURÉE INDICATIVE

Durée totale maximale : **1607 h / an**

En centre : **675 h**

En entreprise : **932 h**

Cette durée est ajustable en fonction des dispenses d'examen



DÉLAI D'ACCES

1 session par an en septembre

DATES PRÉVISIONNELLES

Du **01/09/2025** au **09/07/2027**

CONTACTS COMMERCIAUX ET LIEUX

Lycée L. Armand - CHAMBERY
Bruno HAMY – DDFPT – **04 79 72 30 30**
bruno.hamy@ac-grenoble.fr
bde-lpo-louis-arnand@ac-grenoble.fr



Le lycée est accessible aux personnes en situation de handicap

POURSUITE D'ÉTUDES

Licence pro mention chimie industrielle, Licence pro mention industries pharmaceutiques, cosmétologiques et de santé : gestion, production et valorisation, Licence pro mention métiers de l'industrie : conception de produits industriels...

MÉTIER / DEBOUCHÉS

Chef de poste, Superviseur d'atelier, Chef d'atelier, Technicien d'atelier, Technicien de fabrication,

→ Plus d'informations

[BTS Pilotage de Procédés - Onisep](#)

LES + DE LA FORMATION

INDICATEURS 2024

- Taux de réussite aux examens = **84 %**
- Taux de satisfaction = **88.9 %**
- Taux d'insertion professionnelle = **56%**