

BAC PRO TRPM -Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Option : Réalisation et Maintenance des Outillages

En apprentissage – 3^{ème} année – CLUSES

OBJECTIFS

Obtention du **BAC PRO TRPM -Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques Option : Réalisation et Maintenance des Outillages**

- Concevoir et usiner des pièces unitaires nécessaires à la réalisation d'un outil d'injection plastique et à découper.
- Maîtriser l'ensemble des moyens de production machines-outils.
- Assurer la maintenance et remettre en état les outils.
- Lancer et conduire un suivi de production sur presse à injecter et à découper

CONTENUS

• Etude et préparation de la réalisation

Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance

Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

• Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

Configurer et régler les postes de travail
Mettre en œuvre un moyen de réalisation
Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

• Suivi de production et maintenance

Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale

S'impliquer dans un environnement professionnel

Contrôler et suivre une production ou un outillage
Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage

Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

• Matières Générales

PRÉ-REQUIS

Répondre aux critères d'éligibilité au contrat d'apprentissage

Avoir validé son année de BAC PRO antérieure

MODALITÉS D'ADMISSION

Admission sur dossier et entretien

PUBLIC

Jeunes sous statut scolaire ou apprenti en continuité de parcours

Accessible aux personnes en situation de handicap

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Rythme hebdomadaire : **35 h**
- Nombre de participants : **3 à 4 maximum**
- **Présentiel** en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques
- Formation individualisée accompagnée
- Formation pratique en atelier ou en situation de travail
- Groupe en mixité de public

INTERVENANTS

Enseignants titulaires de l'Education Nationale

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Épreuves pour chaque bloc de compétences
- La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation

VALIDATION

- Niveau 4 (BAC Général, Technologique ou Professionnel)
- **RNCP : 35697**
- Ministère de l'Education Nationale, de la Jeunesse et des Sports
- Possibilité de valider un/ou des blocs de compétences selon le référentiel

TARIF

Selon le niveau de prise en charge des contrats d'apprentissage [cf. référentiels dédiés]

- Aucun frais à la charge de l'apprenti
- Frais pédagogiques pris en charge par l'OPCO ou l'entreprise d'après les modalités des branches professionnelles

Nous consulter pour un parcours personnalisé sur mesure

MODALITÉS DE FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

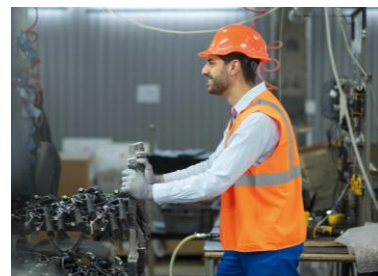
DURÉE INDICATIVE

Durée totale maximale : **1607 h / an**

En centre : **675 h**

En entreprise : **932 h**

Cette durée est ajustable en fonction des dispenses d'examen



DÉLAI D'ACCES

1 session par an en septembre

DATES PRÉVISIONNELLES

Du 01/09/2025 au 10/07/2026

CONTACTS COMMERCIAUX ET LIEUX

Lycée Charles Poncet – CLUSES
Sebastien BERNARD – DDFPT – 04 50 98 81 91
s.bernard@ac-grenoble.fr



Les lycées sont accessibles aux personnes en situation de handicap

POURSUITE D'ÉTUDES

BTS conception des produits industriels, BTS conception et industrialisation en microtechniques, BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

MÉTIER / DEBOUCHÉS

Usineur, Tourneur, Fraiseur, Décolleur, Pilote d'unité de production mécanique...

→ Plus d'informations

[BAC PRO – TRPM option RMO](#)

LES + DE LA FORMATION

Indicateurs 2024

- Taux de réussite aux examens = **84%**
- Taux de satisfaction = **88.8 %**
- Taux d'insertion professionnelle = **56%**

