

Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur Cluses

OBJECTIFS

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage à partir de définitions de formes numériques

Obtenir le **titre professionnel Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur**

Obtenir un poste de technicien dans une entreprise de production industrielle

CONTENUS

- Remise à niveau selon besoin
- Soutien individualisé / appui pédagogique
- Préparation à l'après formation / Appui à la recherche d'emploi
- Intégrer sa formation
- Repérer les différentes technologies d'usinage
- Décoder un plan de pièce
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivre et optimiser le processus de production en usinage de série
- Habilitation électrique BE Manœuvre

PRÉ-REQUIS

- Maîtriser la règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...
- Avoir des connaissances en lecture de plan, contrôle
- Justifier d'une expérience en tant qu'opérateur en usinage ou en décolletage ou être titulaire d'un niveau 3 dans le domaine industriel.

MODALITÉS D'ADMISSION

Après tests et entretien

PUBLICS

Tout public
Accessible aux personnes en situation de handicap

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Rythme hebdomadaire : 30 à 35h

Effectif : de 06 à 12 stagiaires

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques
Formation individualisée accompagnée
Formation pratique en atelier ou en situation de travail

INTERVENANTS

Formateurs spécialisés / experts métiers

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Épreuves en cours de formation (CCF/ECF)
- Dossier professionnel
- Épreuve orale avec un jury
- Possibilité de valider un/des blocs de compétences

VALIDATION

Titre Professionnel Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur
Niveau 4

RNCP : [41537](#)

Service valideur : Ministère du Travail, de la Santé et des solidarités
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

TARIF

30.24€ /heure stagiaire

MODALITÉS DE FINANCEMENT

- Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité
- Transition Pro
- Plan de développement des compétences
- Financement individuel

DURÉE INDICATIVE

Formation technique : 805h

Préparation à l'après formation : 21h

En entreprise : 210h

Remise A Niveau : 161h

Durée maximale en centre : 987h



DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an

REUNION D'INFORMATION

- 10/02/2026
- 02/03/2026
- 10/03/2026 } de 9h à 12h

Au **Lycée Charles Poncet**
1 Avenue Charles Poncet
74 300 Cluses

DATES

Du 16/03/2026 au 17/12/2026

LIEU(X) DE FORMATION

GRETA SAVOIE HAUTE SAVOIE

• **Pôle Cluses**
19 boulevard du Chevrant
74300 Cluses

• **Lycée Charles Poncet**
1 avenue Charles Poncet
74300 CLUSES

CONTACT

Sylvie Bulcourt, Responsable de Formation
sylvie.bulcourt@greta73-74.fr
06 88 81 63 79

METIERS/DÉBOUCHÉS

- Technicien de production en fabrication mécanique
- Technicien d'atelier (automobile, aéronautique, armement, ferroviaire, optique, transport, électricité)

LES + DE LA FORMATION

Indicateurs 2024 pour le TUAO :
(formation non mise en œuvre en 2025)

Taux de satisfaction : 88.5 %

Taux de réussite : 100%

Taux d'insertion : 72 % pour la filière Industrie