

TECHNICIEN DE CONTRÔLE et de MÉTROLOGIE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS

- Contrôler des appareils de métrologie et des spécifications de produits manufacturés
- Mesurer les spécifications de produits manufacturés
- Appliquer des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

CONTENUS

Accueil et intégration
Positionnement pédagogique
Citoyenneté - Laïcité - Valeurs de la République
Techniques de Recherche d'Emploi

- Régler des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production
- Contrôler les spécifications de produits manufacturés
- Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés
- Vérifier des appareils à cote fixe et à cote variable
- Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications
- Réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface
- Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés
- Identifier et traiter les non-conformités
- Appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure
- Auditer des postes de travail

Certification

PRÉ-REQUIS

Maîtriser la règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...

MODALITÉS D'ADMISSION

Après tests et entretien

PUBLICS

Tout public
Accessible aux personnes en situation de handicap

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Rythme hebdomadaire : 31.5 h à 35 h
Effectif : 8 stagiaires
Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques
Formation pratique en atelier ou en situation de travail

INTERVENANTS

Formateurs spécialisés / experts métiers

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Épreuves finales d'examen
Dossier professionnel
Épreuve orale avec un jury
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation

VALIDATION

Titre Professionnel Technicien de Contrôle et de Métrologie Industrielle Niveau 4

RNCP : 37318

Service Valideur : Ministère du Travail et des Solidarités
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

TARIF

17.95 € / heure stagiaire

MODALITÉS DE FINANCEMENT

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité
Plan de développement des compétences
Financement individuel

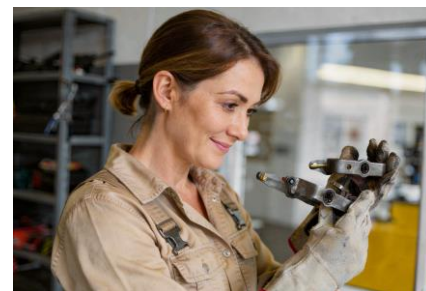
DURÉE INDICATIVE

Formation globale : 1030 h

- En centre : 750 h
- En entreprise : 280 h

DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an



RÉUNIONS D'INFORMATION

- Mardi 25/08/2026
 - Jeudi 03/09/2026
 - Jeudi 10/09/2026
- De 8h30 à 12h00

Au Pôle de Cluses
19 boulevard du Chevran
74 300 Cluses

DATES

Du 21/09/2026 au 13/05/2027

LIEU DE FORMATION

GRETA SAVOIE HAUTE SAVOIE

- Lycée Charles Poncet
Espace Bechet – 165 Avenue Paul Bechet
74300 CLUSES

CONTACT

Sylvie BULCOURT
Responsable de Formation
06 88 81 63 79
sylvie.bulcourt@greta73-74.fr

METIERS/DÉBOUCHÉS

- Contrôleur de fabrication mécanique
- Contrôleur en métrologie dimensionnelle en mécanique et travail des métaux.
- Contrôleur en métrologie en mécanique et travail des métaux

LES + DE LA FORMATION

NOUVEAUTÉ 2026

Indicateurs 2025 - Formation contrôle qualité

- Taux de réussite : 100 %
- Taux de satisfaction : 93 %
- Taux insertion : 70 %