



TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (ORU AO)

COMITÉ PERSONNEL
DU FORMATION
CPF

OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

CONTENU

- Période d'intégration au parcours
- Technologie professionnelle (procédés d'usinage, matériaux, outils et techniques de coupe)
- Mathématiques appliquées (trigonométrie)
- Environnement informatique appliqué
- Lecture de plans
- Programmation ISO
- Contrôle et lecture de plan
- Communication professionnelle
- Mise en production (tournage, fraisage)
- Suivi et réglage de production
- Maintenance 1er niveau
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électriques
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles

PRÉ-REQUIS

Etre en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs de base en mathématiques Projet d'exercer dans le domaine industriel

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

660 heures.

A préciser après positionnement individuel.

TARIF

21,62 € maximum de l'heure

Une situation de financement existe pour chaque situation. Nous consulter pour un conseil

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Autres financements

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

Après test

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 3

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.



ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Formation certifiante avec une période en entreprise de 5 semaines
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle, notamment sur l'autonomie des collaborateurs, et l'intégration du numérique dans les process de production.

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 40699

 Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap

Lieux d'exécution :

Lycée des Métiers Charles Poncet - CLUSES
Lycée René Perrin - UGINE

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Types d'emplois accessibles :
- Opérateur sur machines-outils de production.

- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique.
- Régleur en usinage.
- Régleur sur fraiseuse à commande numérique.
- Régleur sur tour à commande numérique.

POURSUITE D'ÉTUDES :

- Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur

Contacts

- Bac pro Technicien d'usinage
- Bac pro Technicien outilleur

GRETA SAVOIE HAUTE-SAVOIE

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
Pôle CHAMBERY
<https://www.onisep.fr/>
88 avenue de Bassens

73000 BASSENS

Contact CHAMBERY

Tél : 04 79 60 25 25

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024

TAUX DE RÉUSSITE

100 % de réussite

TAUX DE SATISFACTION

93.9 % de nos stagiaires sont satisfaits

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

72 % d'insertion - Filière Industrie



Pôle CLUSES

19 boulevard du Chevran

74300 CLUSES

Contact CLUSES

Tél : 04 50 25 15 15

Mise à jour le 21 Octobre 2025

