RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta
SAVOIE HAUTE-SAVOIE
FORMEZ-VOUS À DEMAIN

FICHE FORMATION

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

OBJECTIFS

- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

CONTENU

- Phase d'intégration, sécurité, environnement
- Technologie (Tournage, fraisage)
- Lecture de plan
- Dessin Assisté par Ordinateur - DAO
- Contrôle qualité des produits
- Fabrication Assistée par Ordinateur - FAO
- Programmation ISO sur commande numérique
- Mise en production (Tournage, fraisage)
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électrique
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles
- Communication professionnelle
- Mathématiques appliquées
- Environnement informatique appliqué
- Formation en Situation de Travail en Entreprise

PRÉ-REQUIS

Être en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs mathématiques - D'avoir des connaissances en lecture de plan, contrôle - De justifier d'une expérience en tant qu'opérateur en usinage ou être titulaire d'un niveau 3 dans un domaine industriel.

PUBLIC

Tout public
Salarié

DURÉE INDICATIVE

865 heures
A préciser après positionnement individuel.

TARIF

21,62 € maximum de l'heure
Une situation de financement existe pour chaque situation. Nous consulter pour un conseil

FINANCEMENT

Autres financements
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien
Après test

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 4

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
Le Greta délivre un avis destiné à l'employeur qui habilite sur le poste de travail
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Formation certifiante avec une période de formation en entreprise de 6 semaines,
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle.

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 35182

Image not found or type unknown Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap

Lieux d'exécution :
Lycée des Métiers Charles Poncet - CLUSES
Lycée Professionnel Amédée Gordini - ANNECY
Lycée Professionnel du Chablais - THONON

Formation au **Pôle de Cluses**.

Du 16/03/26 au 17/12/2026

* Taux calculés sur l'ensemble des formations de la filière INDUSTRIE

POUR ALLER PLUS LOIN

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Opérateur/Régleur,
Technicien d'atelier,
Technicien d'usinage (en tournage, fraisage, rectification).

LES POURSUITES D'ÉTUDES

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (BTS CPRP)

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
https://www.onisep.fr/

Contacts

GRETA SAVOIE HAUTE-SAVOIE
Pôle CLUSES
19 boulevard du Chevran
74300 CLUSES
Contact CLUSES
Tél. 04 50 43 01 81

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2025

TAUX DE RÉUSSITE

94 % de réussite *

TAUX DE SATISFACTION

93.4 % de nos stagiaires sont satisfaits *

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

77 % d'insertion *

Mise à jour le 13 Février 2026

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel