



# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

COMITÉ PERSONNEL  
DU FORMATION  
CPF

## OBJECTIFS

- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

## CONTENU

- Phase d'intégration, sécurité, environnement
- Technologie (Tournage, fraisage)
- Lecture de plan
- Dessin Assisté par Ordinateur - DAO
- Contrôle qualité des produits
- Fabrication Assistée par Ordinateur - FAO
- Programmation ISO sur commande numérique
- Mise en production (Tournage, fraisage)
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électrique
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles
- Communication professionnelle
- Mathématiques appliquées
- Environnement informatique appliqué
- Formation en Situation de Travail en Entreprise

## PRÉ-REQUIS

Être en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs mathématiques - D'avoir des connaissances en lecture de plan, contrôle - De justifier d'une expérience en tant qu'opérateur en usinage ou être titulaire d'un niveau 3 dans un domaine industriel.

## PUBLIC

Tout public  
Salarié

## DURÉE INDICATIVE

865 heures  
A préciser après positionnement individuel.

## TARIF

**21,62 €** maximum de l'heure  
Une situation de financement existe pour chaque situation. Nous consulter pour un conseil

## FINANCEMENT

Autres financements  
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

## MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien  
Après test

## NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

## SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

## VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 4

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen  
Epreuve orale avec un jury  
Dossier professionnel  
Le Greta délivre un avis destiné à l'employeur qui habilite sur le poste de travail  
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences  
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.



## ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

## A NOTER

Formation certifiante avec une période de formation en entreprise de 6 semaines,  
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle.

--

## RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >  
RNCP 35182

 Nos lieux sont accessibles aux personnes en situation de handicap

Lieux d'exécution :

Lycée des Métiers Charles Poncet - CLUSES  
Lycée Professionnel Amédée Gordini - ANNECY  
Lycée Professionnel du Chablais - THONON

Formation en apprentissage au **Pôle de Cluses**  
Du 16/03/26 au 17/12/2026

**POUR ALLER PLUS LOIN**

## DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Opérateur/Régleur,  
Technicien d'atelier,  
Technicien d'usinage (en tournage, fraisage,  
rectification).



## LES POURSUITES D'ÉTUDES

**Contacts**  
BTS Conception des Processus de Réalisation de  
Produits (BTS CPRP)

**GRETA SAVOIE HAUTE-SAVOIE**  
Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](http://onisep.fr)

**Pôle CLUSES** [onisep.fr/](http://onisep.fr/)  
19 boulevard du Chevran

74300 CLUSES

Contact CLUSES

Tél. 04 50 25 15 15

**NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024**

## TAUX DE RÉUSSITE

100 % de réussite

## TAUX DE SATISFACTION

88.5 % de nos stagiaires sont satisfaits

## TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

72 % d'insertion - Filière Industrie

Mise à jour le 20 Janvier 2026

